



vettes sont cuites dans l'emballage par immersion. Le couvercle recouvrant le calage est en APET mono matériau, sans polyéthylène (PE), et operculé, ce qui facilite le recyclage. À l'intérieur de l'opercule, entre ce dernier et la cale, sont logés une petite coupelle et un sachet de sauce. La réalisation de la cale a été particulièrement étudiée sur le plan technique pour le maintien des crevettes, la disposition en rosace sur la tranche et le clipage à l'intérieur du couvercle. Cela a permis un conditionnement plus aisé pour les opératrices et une rapidité plus importante.

► La bouteille en PET qui se passe d'opercule en aluminium

Le procédé Prelactia de PDG Plastique est un surmoulage qui permet d'obtenir une préforme 100 % en polyéthylène téréphthalate (PET) bicouches. La couche interne est grise, celle externe blanche. Elles permettent d'obtenir une bouteille qui fait barrière à la lumière à 100 % avec un aspect extérieur parfaitement blanc. Les préformes sont soufflées directement par le conditionneur à très haute cadence. On peut obtenir des formes variées pour les bouteilles. Grâce aux bouchons standards à vis avec étanchéité et système d'inviolabilité, il n'est plus besoin d'opercule en aluminium. Ouverture facile et fermeture parfaite.

► Un système RFID imprimé aux emballages

Non présents au salon Emballage 2010, Inria Lille et Les Cartonneries de Gondardennes, porteurs du projet de recherche et développement DECARTE (pour DEveloppement d'un CARTon Electronique), cherchent à intégrer dès l'emballage des solutions de traçabilité à radiofréquences par un procédé novateur.

Labellisé par le pôle de compétitivité Maud, ce projet consiste à démontrer la faisabilité technique et économique de l'intégration d'un système RFID imprimé aux emballages à base de carton plat et de carton ondulé au cours de leur procédé de fabrication en grande série. Ainsi dotés d'une nouvelle fonction de communication non visuelle et à faible coût unitaire, ces nouveaux cartons électroniques offriront la possibilité de développer des solutions de communication dématérialisées tout au long de la chaîne de distribution, et notamment de nouveaux services d'information au consommateur.

L'amélioration de l'ensemble de la chaîne logistique aura un impact positif sur les émissions de CO₂, et s'inscrit donc dans le contexte de développement durable. La technologie DECARTE permettra de produire des emballages recyclables dans la filière classique de récupération des vieux papiers et cartons et leurs traitements.

L'objectif de la première phase est la réalisation d'un démonstrateur de production de carton électronique en une seule étape de production. La seconde consiste à transférer la technologie développée sur les lignes de production couramment exploitées pour de grandes séries d'emballages en carton plat et carton ondulé.

Réduction du poids de 15 %. Cette solution est plus économique que l'ancienne et génère moins de déchets.

► Étiquette adhésive en braille

S'appuyant sur son expérience de la production d'étiquettes offrant une excellente adhésivité et une très bonne tenue des impressions, la société SVS a récemment mis au point des étiquettes en braille pour les personnes atteintes de cécité (livrables immédiatement). On utilise pour leur impression un vernis spécial transpa-

rent, séché aux rayons ultra-violets, qui lui confère une durabilité quasi illimitée et une plasticité incomparable. L'impression des signes, d'une hauteur minimale de 0,25 mm, nécessite une charge de vernis de 60 g/m² et présente une très grande résistance à la pression, au frottement, aux corps gras et aux influences climatiques. Les étiquettes sont en polyéthylène transparent, sans risque d'interférence pour les produits emballés. Elles peuvent être également réalisées en couleur pour s'harmoniser avec le graphisme du packaging. □